PACS 42.55.Lt; 52.50.Jm; 42.62.-b

Газовый лазер для эффективного поддержания плазмы непрерывного оптического разряда в научных и технологических применениях*

В.П.Зимаков, В.А.Кузнецов, А.Ю.Кедров, Н.Г.Соловьев, А.Н.Шемякин, М.Ю.Якимов

Разработан и создан стабильный источник мощного лазерного излучения, предназначенный для исследований и технических применений явления непрерывного оптического разряда (HOP). В основу разработки положена технология комбинированного разряда в схеме с быстрой осевой прокачкой газа, что позволило получить мощность излучения более 2.2 кВт с метра активной среды в непрерывном и импульсно-периодическом режиме на длине волны 10.6 мкм с электрооптическим КПД лазера 20%. Продемонстрировано поддержание плазмы НОР в аргоне и воздухе при атмосферном давлении. Исследуются излучательные свойства плазмы НОР, обсуждаются возможные применения.

Ключевые слова: быстрая осевая прокачка, CO_2 -лазер, несамостоятельный разряд, комбинированный разряд, непрерывный оптический разряд.

1. Введение

Непрерывный оптический разряд (НОР) был предсказан теоретически и впервые реализован экспериментально в Институте проблем механики (ИПМех РАН) в 1969 – 1970 гг. [1, 2]. С тех пор в ИПМех РАН проводятся теоретические и экспериментальные исследования НОР, оригинальные результаты которых можно найти в [3-5]. Эти работы, в свою очередь, стимулировали широкие и успешные разработки в области мощных лазеров, которые сформировали отдельное важное направление фундаментальных и прикладных исследований [6]. Но, вместе с тем, открытие явления НОР, по-видимому, несколько опередило время, поскольку НОР пока не находит широкого применения в технологии и исследованиях, несмотря на многообещающие результаты изучения его свойств. Возможная причина этого - в относительной недоступности достаточно мощных непрерывных ИК лазеров для научных лабораторий.

Таким образом, нашей первой целью было разработать недорогой и надежный источник ИК лазерного излучения с высокостабильными выходными характеристиками, подходящими для поддержания НОР. Наши разработки основаны на технологии комбинированного разряда, а именно разряда постоянного тока (РПТ), поддерживаемого емкостным импульсно-периодическим разрядом (ЕИР). Разряд этого типа с успехом применялся ранее в лазерах с поперечной прокачкой «Лантан» мощностью до 5 кВт в непрерывном и импульсно-периоди-

В.П.Зимаков, В.А.Кузнецов, А.Ю.Кедров, Н.Г.Соловьев, А.Н.Шемякин, М.Ю.Якимов. Институт проблем механики РАН им. А.Ю.Ишлинского, Россия, 119526 Москва, просп. Вернадского, 101, корп. 1; e-mail: solovyov@lantanlaser.ru, shemyakin@lantanlaser.ru, yakimov@lantanlaser.ru

Поступила в редакцию 28 января 2009 г., после доработки — 15 апреля 2009 г.

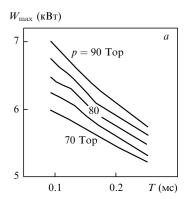
ческом режимах [6]. В технологии РПТ-ЕИР несамостоятельный РПТ используется для лазерной накачки, в то время как ЕИР поддерживает квазистационарную электропроводность активной среды. Стабильность и однородность плазмы разряда, обеспечиваемая ЕИР, благоприятна для более эффективного вклада энергии РПТ по сравнению со вкладом самостоятельного разряда постоянного тока. Проверенный в СО₂-лазерах с поперечной прокачкой метод РПТ-ЕИР предлагается авторами для использования также и в лазерах с быстрой осевой прокачкой. Такие лазерные системы будут совмещать присущие методу РПТ-ЕИР высокую стабильность и симметрию выходного пучка с уникальными возможностями управления параметрами излучения и масштабирования, предоставляемыми схемой с осевой прокачкой.

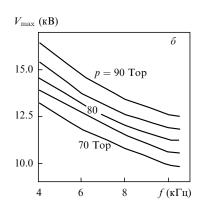
2. Свойства РПТ-ЕИР

В разрядной трубке РПТ – ЕИР-лазера с быстрой осевой прокачкой колебательные уровни обеспечивающих лазерную генерацию молекул возбуждаются в несамостоятельном РПТ между четырьмя штыревыми анодами, расположенными вверх по потоку, и кольцевым катодом, расположенным вниз по потоку. Напряженность электрического поля РПТ в комбинированном разряде ниже, чем требуется для ионизации, и может быть оптимизирована для наиболее эффективного возбуждения лазерных уровней. При низкой напряженности поля ионизационные неустойчивости подавлены, и высокий уровень турбулентности газового потока для поддержания однородности РПТ – ЕИР не требуется. Средняя по времени мощность ЕИР при этом обычно составляет менее 5 % мощности РПТ.

Экспериментальный лазер для отработки и оптимизации схемы РПТ – ЕИР и исследования характеристик активной среды был создан на базе двухступенчатого турбокомпрессора, обеспечивающего перепад давлений на газодинамическом контуре лазера не более 1.4 в газовых смесях, содержащих до 75 % гелия.

^{*}Доложена на конференции «Оптика лазеров 2008», С.-Петербург, Россия.





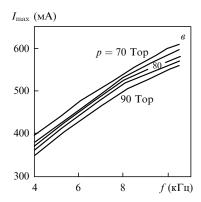


Рис.1. Предельная мощность W_{\max} однородного РПТ в зависимости от давления рабочей смеси газов p и периода T между импульсами ЕИР (a), а также предельные напряжение V_{\max} (δ) и ток I_{\max} (δ) РПТ в зависимости от частоты f следования импульсов ЕИР, измеренные в одной из разрядных трубок CO_2 -лазера с быстрой осевой прокачкой; скорость потока $200\,\mathrm{m/c}$.

Характеристики РПТ – ЕИР в разрядных трубках изучались в широком диапазоне изменения параметров: скорость потока газа до 250 м/с, давление — до 90 Тор в смесях, близких по составу к смеси $CO_2:N_2:He=1:7:12$. Оптимизация формы и взаимного расположения электродов РПТ и ЕИР, а также характеристик газового потока на входе в разрядную трубку позволила достичь средней плотности вкладываемой в разряд мощности до 17.5 BT/cm^3 в трубках с внутренним диаметром 35 мм и расстоянием между катодом и анодом РПТ 400 мм.

На рис. 1 представлены максимальные значения мощности, напряжения и тока РПТ – ЕИР в одной трубке непосредственно перед контракцией, которая возникает, когда эти значения оказываются превышенными. Максимальные значения измерялись в зависимости от частоты f повторения импульсов ЕИР (или от временного интервала между последовательными импульсами T=1/f) при различном давлении газа в диапазоне, типичном для работы лазера. Достижение максимальных величин определялось по появлению видимых нарушений однородности свечения разряда, а также по появлению нерегулярных пульсаций тока или напряжения РПТ.

Возрастание максимальной мощности разряда с ростом давления (рис.1,a), а также линейное её снижение при увеличении T указывают на ионизационно-перегревный механизм неустойчивости разряда [7, 8]. Максимальный ток растет при увеличении частоты повторения импульсов и уменьшается при увеличении давления (рис.1, ϵ). Максимальное напряжение увеличивается с ростом давления и уменьшается при увеличении частоты повторения импульсов (рис.1, δ). Это дает возможность регулировать электрическое поле РПТ – ЕИР с целью выбора его оптимального значения для возбуждения колебаний молекул CO_2 и N_2 [9].

3. Характеристики лазера

Для осуществления лазерной генерации можно использовать две, четыре или большее количество разрядных трубок, объединенных двухзеркальным устойчивым полуконфокальным резонатором. Оптимальный коэффициент отражения выходного зеркала для двух трубок составлял 70% - 80%, для четырех -50% - 60%, для восьми -30% - 40%. Оптимизация коэффициента усиления из условия минимизации лучевой нагрузки на зеркала резонатора проводилась путем расчета с использованием измеренных характеристик активной среды [10]. Дли-

на активной среды в каждой разрядной трубке составляла 0.45 м.

Распределение коэффициента усиления в активной среде каждой из разрядных трубок имеет оси симметрии, положение которых задается электродами ЕИР [10]. В лазере с несколькими разрядными трубками электроды ЕИР были повернуты вокруг осей трубок, причем в разных трубках на разные углы, так, чтобы обеспечить осевую симметрию выходного пучка.

Максимальная выходная мощность, полученная с двумя разрядными трубками, была 1.5 кВт. Диаметр пучка, ограниченный в этой серии экспериментов диафрагмой, составлял 17-18 мм при числе дифракционных пределов M^2 [11] около 10 при максимальной выходной мощности. Исследование параметров лазерного излучения показало, что высокой однородности активной среды, проявляющейся в симметрии выходного пучка, можно достичь путем выбора формы электродов ЕИР [12]. Диаметр пучка измерялся прибором UFF-100 в соответствии с методикой ISO11146-1:2005 [11], которая дает корректные результаты для пучков, генерируемых в устойчивых резонаторах. Диаметр лазерного пучка, измеренный в различных точках вне резонатора, затем экстраполировался внутрь резонатора гиперболической зависимостью согласно [11]. Таким образом было найдено, что объем, в котором генерируется 90 % мощности лазерного пучка, составляет не более 50 % объема активной среды, с учетом разрядного промежутка и послесвечения вниз по потоку.

На основе результатов экспериментов с двумя разрядными трубками была разработана и построена значительно более мощная установка с четырьмя разрядными трубками. Трубки соединялись параллельно по отношению к системе прокачки газа и последовательно по отношению к оптическому резонатору. П-образный резонатор имел длину 4800 мм и содержал два дополнительных поворотных зеркала. Глухое зеркало вогнутое, радиус кривизны 10 м, выходное – плоское, коэффициент отражения 50 %. Диаметр выходного пучка в перетяжке около 22 мм, параметр M^2 , характеризующий его расходимость, равен шести. На рис.2 приведены зависимости выходной мощности лазера и электрооптического КПД лазера от суммарной электрической мощности энерговклада РПТ – ЕИР во все четыре трубки. Получена максимальная мощность лазерной генерации 4 кВт в непрерывном режиме при КПД, равном 20 %, и средней плотности мощности энерговклада в активную среду 12.5 Bт/см³.

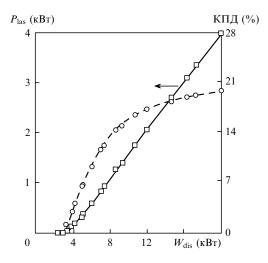


Рис.2. Зависимости выходной мощности $P_{\rm las}$ и электрооптического КПД лазера с четырьмя разрядными трубками от мощности РПТ – ЕИР $W_{\rm dis}$.

Принимая во внимание объем, занятый излучением в активной среде, можно найти, что с единицы этого объема снимается до 4.5 Вт/см³. Это, конечно, не значит, что КПД лазерной генерации достигает 36 % (4.5/12.5). Это означает только, что плотность мощности, рассеиваемой в занятой излучением области активного объема, превышает среднюю и, как показано ниже, может достигать 20 Вт/см³. Существуют различные меха-низмы подкачки мощности в зону лазерного пучка, например неоднородный вклад электрической мощности или турбулентная диффузия. Эти механизмы обсуждаются ниже.

В данных экспериментах объем, занятый излучением в резонаторе, был намеренно ограничен 40%-50% активного объема. Такое соотношение между объемом, занятым излучением, и полным объемом активной среды сохраняется и при увеличенной длине резонатора в лазерах с $M^2 < 2$ для промышленных применений. Расчет по формуле Ригрода [13] с полученными экспериментально параметрами активной среды показал, что мощность излучения 6 кВт может быть достигнута с восемью разрядными трубками и резонатором, работающим в режиме поперечной моды низкого порядка. Аналогичный расчет для случаев двух [10,11] и четырех разрядных трубок проверен экспериментально.

Чтобы объяснить несоответствие средней по объему плотности мощности РПТ (12.5 Вт/см³) средней лазерной мощности, снимаемой с единицы занятого излучением объема (4.5 Вт/см³), следует рассмотреть возможные механизмы дополнительного поступления возбужденных частиц в зону лазерного пучка. По нашей оценке наблюдаемое расхождение можно объяснить, если плотность мощности РПТ в зоне лазерного пучка превышает 20 Вт/см³. Известно, что в активной среде в зоне генерации излучения высокой интенсивности концентрация активных частиц значительно снижается [14-16]. Оценки роли механизма турбулентной диффузии возбужденных частиц в область генерации излучения подобно тому, как это было сделано в [16], показали, что турбулентным переносом можно объяснить примерно половину наблюдаемого увеличения плотности мощности накачки. Другим механизмом ее увеличения может служить взаимодействие между РПТ и ЕИР при формировании плазмы разряда. Этот эффект проявляется экспериментально в изменении конфигурации лазерного пучка при изменении мощности излучения [10, 12]. При мощности, близкой к пороговой, сечение пучка в лазере с двумя разрядными трубками в случае, когда электроды ЕИР были ориентированы в обеих трубках одинаково, получалось сильно эллиптическим, сжатым в вертикальном направлении, т.е. в направлении разрядного тока ЕИР. Количество поперечных мод в вертикальном направлении также было меньше, чем в горизонтальном. При увеличении мощности увеличивалась ширина пучка и росло количество мод в вертикальном направлении, а в горизонтальном направлении оно оставалось почти неизменным. При мощности 1 кВт пучок становился симметричным, и при дальнейшем увеличении мощности расширялся уже в вертикальном направлении.

Эти наблюдения можно объяснить, если принять во внимание, что в холодном газе ионизация в ЕИР происходит неоднородно, в основном вблизи стенок трубки. Накачка РПТ при малой мощности также будет происходить вблизи стенок трубки, что и приводит к эллиптичности пучка в этом случае. При большей мощности начинают сказываться эффекты нагрева газа и замедления гибели заряженных частиц в постоянном электрическом поле. Плазма ЕИР при этом отрывается от стенок и может даже концентрироваться у оси трубки, как и ток РПТ, соответствующий степени ионизации. Негативное влияние этих эффектов на осевую симметрию генерируемого пучка может быть легко устранено в лазере с большим количеством трубок, если по-разному ориентировать электроды ЕИР в разных трубках. Кроме того, форма электродов ЕИР может быть специально выбрана таким образом, чтобы получать максимальную ионизацию именно в объеме, занятом излучением, и тем самым способствовать повышению КПД и устойчивости режима генерации на небольшом числе поперечных мод [12].

4. Поддержание НОР

Мощности лазера с четырьмя разрядными трубками РПТ – ЕИР (до 4 кВт в непрерывном режиме) вполне достаточно для поддержания НОР в различных газах при атмосферном или более высоком давлениях. Перед началом экспериментов было, тем не менее, не ясно, хватит ли интенсивности сфокусированного пучка для образования плазмы в парах металла, испаряемого с поверхности мишени, чтобы можно было таким способом инициировать НОР. Однако, несмотря на относительно невысокую интенсивность сфокусированного излучения (площадь поперечного сечения пучка в фокусе составила, согласно измерениям, 0.1 мм²), плазма легко инициировалась путем внесения металлической проволочки в область фокуса линзы с фокусным расстоянием 100 мм в воздухе или, еще легче, в аргоне при атмосферном давлении и мощности лазера 3 – 3.5 кВт в непрерывном режиме.

Простейшая схема фокусировки и подачи газа для поддержания НОР показаны на рис.3. Лазерный пучок фокусируется просветленной плосковыпуклой линзой из ZnSe с фокусным расстоянием F=100 мм. Ось лазерного пучка проходит через сопло диаметром 19 мм, через которое можно подавать в область фокуса различные газы, исключая токсичные, а также дающие токсичные продукты при разложении (CO₂ в HOP практически полностью разлагается и дает много CO). Точка фокуса находится на расстоянии 19 мм от среза сопла, так чтобы HOP

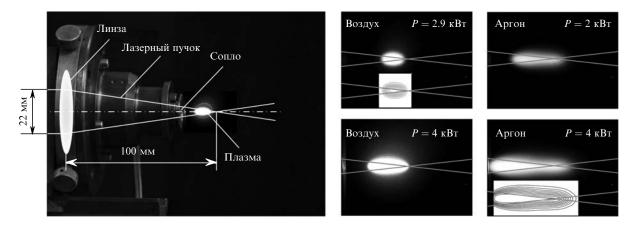


Рис.3. Экспериментальная схема поддержания НОР (слева) и фотографии НОР в воздухе и аргоне (справа), сделанные через светофильтр с целью изучения распределений яркости и температуры внутри плазменного образования (размер кадра – 30×40 мм). Контурные графики на врезках образованы линиями одинаковой яркости плазмы в области 512 нм.

находился целиком в атмосфере подаваемого газа. Скорость подаваемого потока обычно составляла 1-2 м/с, но могла быть увеличена до 10 м/с и более. При скоростях, больших нескольких метров в секунду, возможно, происходило подмешивание атмосферного воздуха в струю подаваемого газа.

На рис.3 представлены также фотографии НОР в лабораторном воздухе и аргоне при различной мощности лазера. Измеренные пороговые мощности поддержания НОР в данных условиях составили $P_0^{
m Ar}=1.2~{
m kBr}$ для аргона и $P_0^{Air} = 2.3$ кВт для воздуха. Таким образом, НОР в аргоне при мощности излучения P = 2 кВт и в воздухе при P = 4 кВт (представлены на рис.3) характеризуются близкими значениями P/P_0 и, как видно из рис.3, близки по размерам светящейся области. Различие состоит в том, что в аргоновой плазме рассеивается при этом больше поглощенной лазерной мощности и, кроме того, в случае аргона газ движется со скоростью около 1 м/с, а в случае воздуха газ неподвижен. Контурные графики на врезках рис. 3 представляют собой линии равной яркости оптического излучения плазмы. Графики были получены из фотографий, сделанных через светофильтр в узком спектральном диапазоне в области 512 нм, где большая часть излучения плазмы представлена непрерывным спектром. Поскольку плазма НОР практически прозрачна для собственного излучения в указанной области спектра, из этих данных путем преобразования Абеля получаются радиальные распределения излучательной способности плазмы НОР в непрерывном спектре, откуда путем пересчета по известной зависимости излучательной способности от температуры можно получить распределение температуры в НОР [3].

Основные свойства плазмы НОР следующие. Самая горячая область расположена на оси лазерного пучка и несколько смещена от центра области, занимаемой плазмой, в сторону лазера. Максимальная температура зависит от рода и давления газа и составляет при атмосферном давлении (15-20) \times 10^3 К. Характерные концентрации свободных электронов в плазме в диапазоне давлений от 1 до 10 атм составляют $10^{17}-10^{18}$ см $^{-3}$. Объем плазмы, нагретой выше 10000 К (примерно соответствует размерам светящихся областей на рис.3), зависит от типа газа и мощности излучения и лежит в пределах 0.1-1 см 3 .

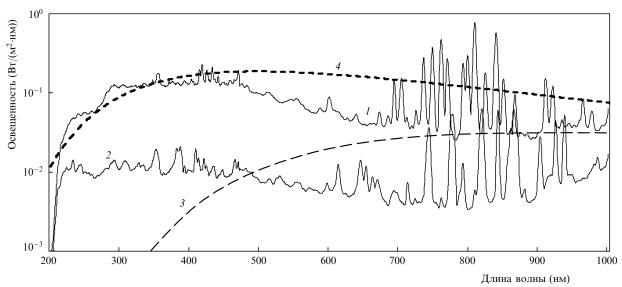


Рис.4. Спектры излучения НОР в аргоне (1) и воздухе (2) при атмосферном давлении, представленные в виде спектральной освещенности на расстоянии 55 см от НОР в сравнении со спектральной освещенностью, создаваемой ленточной вольфрамовой лампой с температурой 3000 К (3) и абсолютно черным телом с температурой 5800 К (4). Мощность лазера 3.2 кВт.

На рис.4 представлены спектры излучения НОР в воздухе и аргоне при атмосферном давлении. Спектры были получены с целью изучения возможности применения НОР в качестве мощного источника УФ излучения. Из рис.4 видно, что для обоих спектров характерен интенсивный континуум в УФ области, что делает их схожими с солнечным спектром на верхней границе атмосферы (промоделирован кривой для абсолютно черного тела с температурой 5800 K). Поскольку плазма НОР в основном прозрачна в наблюдаемой области спектра, НОР излучает много слабее, чем черное тело с характерной для НОР температурой 15×10^3 K.

Для других возможных применений НОР можно использовать то обстоятельство, что НОР легко реализуется в химически чистых средах из-за удаленности от стенок, отсутствия электродов, т.е. из-за исключения примесей, сильно влияющих на излучательную способность и другие свойства плазмы. Поэтому НОР представляет собой идеальный объект для исследования спектроскопических свойств газов при высокой температуре (до 25×10³ К в гелии), а также для проверки компьютерных моделей лучистого теплообмена. Рассматриваются и другие возможные применения в областях высокотемпературной газодинамики, создания лазерного ракетного двигателя, термоэлектрических явлений, плазмохимии, напыления пленок, получения мелкодисперсных порошков и т. п.

С помощью НОР могут быть получены также высокоэнтальпийные газовые потоки путем продувания газа через сопло, расположенное вблизи разряда. Разряд устойчив при скоростях потока в холодном газе до 10-12м/с и давлении газа от 1 до 10 атм и выше [3, 4]. При мощности излучения лабораторного лазера до 6 кВт в непрерывном режиме можно оценить достижимую таким способом энтальпию потока на уровне $2.5 \times 10^4 \, \text{Дж/г}$ при массовом расходе 0.1-0.2 г/с. Для получения сверхзвуковых потоков необходима камера низкого давления, в которую газ, разогретый при высоком давлении в НОР, подается через сопло. Состав получаемой таким образом плазмы соответствует исходному газу, втекающему в разряд, с учетом того, что при нагреве лазерным излучением происходит диссоциация и ионизация газа. Состав плазмы при повышенном давлении близок к термически равновесному. В чистых молекулярных газах (О2, N2, СО2 и др.) НОР осуществим при мощности лазера до 6 кВт.

5. Заключение

Продемонстрирована экспериментально возможность эффективного применения комбинированного разряда типа РПТ – ЕИР в CO_2 -лазере с быстрой осевой прокачкой. Исследованы свойства активной среды, а также рабочие характеристики и возможности масштабирования лазера. Достигнута выходная мощность более 2.2 кВт с метра длины активной среды с электрооптическим КПД лазера 20%. Разработаны принципы конструирования лазера мощностью до 6 кВт с высокими КПД и качеством излучения.

Показана возможность поджига и поддержания непрерывного оптического разряда в аргоне и воздухе в лазерном луче с $M^2=6$. Стабильный и симметричный пучок, получаемый в лазере с быстрой осевой прокачкой, в состоянии поддерживать стабильную и симметричную плазменную область, благоприятную для проведения диагностики и различных прикладных исследований, несмотря на расходимость лазерного излучения, далекую от дифракционного предела.

- 1. Райзер Ю.П. *Письма в ЖЭТФ*, **11**, 195 (1970).
- Генералов Н.А., Зимаков В.П., Козлов Г.И., Масюков В.А., Райзер Ю.П. Письма в ЖЭТФ, 11, 447 (1970).
- Герасименко М.В., Козлов Г.И., Кузнецов В.А. Квантовая электроника, 10, 709 (1983); Физика плазмы, 9, 1269 (1983).
- 4. Генералов Н.А., Захаров А.М., Косынкин В.Д., Якимов М.Ю. *Физика горения и взрыва*, **22**, 91 (1986).
- 5. Суржиков С.Т. *Физическая механика газовых разрядов* (М.: издво МГТУ им. Баумана, 2006).
- Generalov N.A., Gorbulenko M.I., Solov'yov N.G., Yakimov M.Yu., Zimakov V.P., in Gas Lasers – Recent Developments and Future Prospects (Netherlands: Kluwer Academic Publishers, 1996, p. 323)
- 7. Wiegand W.J., Nighan W.L. Appl. Phys. Lett., 26, 554 (1975).
- 8. Райзер Ю.П. Физика газового разряда (М.: Наука, 1987).
- 9. Lowke J.J., Phelps A.V., Irwin B.W. J. Appl. Phys., 44, 4664 (1973).
- Generalov N.A., Shemyakin A.N., Solov'yov N.G., Yakimov M.Yu., Zimakov V.P. Proc. SPIE Int. Soc. Opt. Eng., 6611, 6611K (2007).
- 11. International standard ISO 11146-1:2005 (2005)
- Зимаков В.П., Кедров А.Ю., Кузнецов В.А., Соловьев Н.Г., Шемякин А.Н., Якимов М.Ю. Оптика атмосферы и океана, 21, 669 (2008).
- 13. Rigrod W.W. IEEE J. Quantum Electron., 14, 377 (1978).
- 14. Лосев С.А. Газодинамические лазеры (М.: Наука, 1977).
- 15. Виттеман В.Дж. CO_2 -лазер (М.: Мир, 1990).
- 16. Галушкин М.Г., Голубев В.С., Завалова В.Е., Новодворский О.А., Панченко В.Я. *Квантовая электроника*, **22**, 485 (1995).